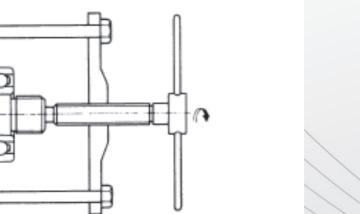


Remoção do Anel Interno com Extrator(2)



Remoção do Anel Interno com Extrator(1)



Remoção do Anel Interno com Prena

Hercules

MOTORES ELÉTRICOS

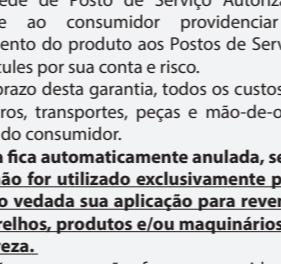
www.herculesmotores.com.br

Rua Chapecó, 590 - Timbó/SC
89092-156 - +55 47 3281.1900
CNPJ: 07.442.711/0001-65
I.E: 254.991.246/SC - Indústria Brasileira
WWW.HERCULESMOTORES.COM

PARTES E PEÇAS

Sempre que houver a necessidade de reposição de qualquer peça do seu motor, é importante ter a identificação correta do motor, bem como o código do mesmo. Utilize apenas peças originais fornecidas pela Hercules Motores.

A Hercules Motores não se responsabiliza pelo uso de partes retrabalhadas, danificadas ou montadas incorretamente. Caso haja a necessidade de rebobinamento do motor deve-se consultar a Rede de Assistência Técnica Autorizada mais próxima.



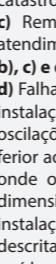
OLHAIS

Olhais para içamento estão disponíveis a partir da carcaça 100. A posição dos olhais pode ser observada na imagem abaixo.

PARTES E PEÇAS

OLHAIS

Olhais para içamento estão disponíveis a partir da carcaça 100. A posição dos olhais pode ser observada na imagem abaixo.



PARTES E PEÇAS

GARANTIA CONTRATUAL

(Consumidores)

A Hercules Motores Elétricos Ltda. projetou e fabricou este produto com o objetivo de atender da melhor forma possível ao consumidor.

Para a sua orientação e garantia deste produto é importante que seja lido o Manual de Instruções de Uso do mesmo. Assim, ficam expressas as seguintes condições de garantia:

1. Consideradas as condições estabelecidas por este Termo de Garantia Contratual, a Hercules Motores Elétricos Ltda. certifica estar entregando ao consumidor um produto para uso final, garantindo-o por aproximadamente 24 meses, contra vícios aparentes e/ou de fácil constatação e defeitos de fabricação ou de material, a contar da data de emissão da Nota Fiscal, a qual é indispensável sua apresentação pelo consumidor. Os primeiros 90 dias desta garantia são exigidos pela Lei nº 8.078, de 11/set/1990. Já os últimos 15 meses constituem uma cobertura adicional (garantia contratual) concedida pela Hercules Motores Elétricos Ltda, como prova da confiança que deposita na qualidade dos produtos que fabrica.

2. A garantia compreenderá a substituição gratuita de peças e mão-de-obra no reparo de problemas devidamente constatados como sendo vícios aparentes e/ou de fácil constatação e defeitos de fabricação ou de material.

3. Os reparos eventualmente necessários em nossos produtos devem ser efetuados exclusivamente pelos Postos de Serviço Autorizado Hercules, devidamente nomeados pela Hercules, cuja consulta pode ocorrer através do site www.herculesmotores.com.br/posto-autorizado.pt/, ou por meio de consulta ao e-mail at@herculesmotores.com.br, ou ainda pelo fone (47) 3281-1900.

a) A mão-de-obra necessária para o reparo de nossos

produtos, dentro do período de garantia de aproximadamente 01 ano, é gratuita, salvo em casos de anulação da garantia ou hipóteses não cobertas.

b) A garantia não será exercida fora do estabelecimento comercial da rede de Posto de Serviço Autorizado Hercules. Cabe ao consumidor providenciar o envio/deslocamento do produto aos Postos de Serviço Autorizado Hercules por sua conta e risco.

c) Remoção e transporte do produto para reparo/atenção em garantia observado ainda o item 3-a), b), c) e d).

d) Falhas de funcionamento do produto decorrentes de instalação em rede elétrica imprópria, instabilidade ou oscilações da rede elétrica não podendo ser superior/inferior ao que rege NORMA ABNT NBR N° 17904 no local onde o produto estiver em funcionamento, erro de dimensionamento do motor para a carga aplicada ou constatação e defeitos de fabricação ou de material, a contar da data de emissão da Nota Fiscal, a qual é indispensável sua apresentação pelo consumidor. Os primeiros 90 dias desta garantia são exigidos pela Lei nº 8.078, de 11/set/1990. Já os últimos 15 meses constituem uma cobertura adicional (garantia contratual) concedida pela Hercules Motores Elétricos Ltda, como prova da confiança que deposita na qualidade dos produtos que fabrica.

4. Esta garantia fica automaticamente anulada, se:

a) O produto não for utilizado exclusivamente para uso final, sendo vedada sua aplicação para revenda em outros aparelhos, produtos e/ou maquinários de qualquer natureza.

b) Na instalação ou uso, não forem cumpridas as especificações recomendadas no Manual de Instruções de Uso e as disposições deste Termo de Garantia Contratual.

c) Peças sujeitas ao desgaste natural.

f) Produtos instalados sem as devidas proteções, tais como: fusível, disjuntor motor (rele térmico) ou disjuntor.

6. A garantia de contratual terá validade e será gratuita nos limites deste contrato desde que o consumidor apresente Nota Fiscal de compra do produto.

7. Considerações gerais:

a) A Hercules Motores Elétricos Ltda. não autoriza nenhuma pessoa ou entidade a assumir, por sua conta, qualquer responsabilidade relativa à garantia de seus produtos além das aqui explicitadas.

b) A Hercules Motores Elétricos Ltda. se reserva o direito de alterar as características gerais, técnicas e estéticas de seus produtos sem prévio aviso ao consumidor.

c) Este Termo de Garantia Contratual é válido para produtos vendidos e instalados no território brasileiro.

8. Observações importantes:

a) Os produtos Hercules são fabricados dentro dos

padrões de segurança, mas isso não autoriza que sejam manuseados por menores de idade, cabendo aos pais ou responsáveis mantê-las sob segurança, não expondo os menores ao produto enquanto estiverem sendo utilizados.

b) Indivíduos com capacidades físicas, sensoriais ou mentais reduzidas, ou que não tenham experiência e conhecimento, não devem utilizar o produto.

c) Decorrido o prazo desta garantia, todos os custos de

instalação, reparos, transportes, peças e mão-de-obra serão por conta do consumidor.

d) Falhas de funcionamento do produto decorrentes de

instalação em rede elétrica imprópria, instabilidade ou oscilações da rede elétrica não podendo ser superior/inferior ao que rege NORMA ABNT NBR N° 17904 no local onde o produto estiver em funcionamento, erro de dimensionamento do motor para a carga aplicada ou constatação e defeitos de fabricação ou de material, a contar da data de emissão da Nota Fiscal, a qual é indispensável sua apresentação pelo consumidor. Os primeiros 90 dias desta garantia são exigidos pela Lei nº 8.078, de 11/set/1990. Já os últimos 15 meses constituem uma cobertura adicional (garantia contratual) concedida pela Hercules Motores Elétricos Ltda, como prova da confiança que deposita na qualidade dos produtos que fabrica.

e) Peças sujeitas ao desgaste natural.

f) Produtos instalados sem as devidas proteções, tais como: fusível, disjuntor motor (rele térmico) ou disjuntor.

6. A garantia de contratual terá validade e será gratuita nos limites deste contrato desde que o consumidor apresente Nota Fiscal de compra do produto.

7. Considerações gerais:

a) A Hercules Motores Elétricos Ltda. não autoriza nenhuma pessoa ou entidade a assumir, por sua conta, qualquer responsabilidade relativa à garantia de seus produtos além das aqui explicitadas.

b) A Hercules Motores Elétricos Ltda. se reserva o direito de alterar as características gerais, técnicas e estéticas de seus produtos sem prévio aviso ao consumidor.

c) Este Termo de Garantia Contratual é válido para produtos vendidos e instalados no território brasileiro.

8. Observações importantes:

a) Os produtos Hercules são fabricados dentro dos

padrões de segurança, mas isso não autoriza que sejam manuseados por menores de idade, cabendo aos pais ou responsáveis mantê-las sob segurança, não expondo os menores ao produto enquanto estiverem sendo utilizados.

b) Indivíduos com capacidades físicas, sensoriais ou mentais reduzidas, ou que não tenham experiência e conhecimento, não devem utilizar o produto.

c) Decorrido o prazo desta garantia, todos os custos de

instalação, reparos, transportes, peças e mão-de-obra serão por conta do consumidor.

d) Falhas de funcionamento do produto decorrentes de

instalação em rede elétrica imprópria, instabilidade ou oscilações da rede elétrica não podendo ser superior/inferior ao que rege NORMA ABNT NBR N° 17904 no local onde o produto estiver em funcionamento, erro de dimensionamento do motor para a carga aplicada ou constatação e defeitos de fabricação ou de material, a contar da data de emissão da Nota Fiscal, a qual é indispensável sua apresentação pelo consumidor. Os primeiros 90 dias desta garantia são exigidos pela Lei nº 8.078, de 11/set/1990. Já os últimos 15 meses constituem uma cobertura adicional (garantia contratual) concedida pela Hercules Motores Elétricos Ltda, como prova da confiança que deposita na qualidade dos produtos que fabrica.

e) Peças sujeitas ao desgaste natural.

f) Produtos instalados sem as devidas proteções, tais como: fusível, disjuntor motor (rele térmico) ou disjuntor.

6. A garantia de contratual terá validade e será gratuita nos limites deste contrato desde que o consumidor apresente Nota Fiscal de compra do produto.

7. Considerações gerais:

a) A Hercules Motores Elétricos Ltda. não autoriza nenhuma pessoa ou entidade a assumir, por sua conta, qualquer responsabilidade relativa à garantia de seus produtos além das aqui explicitadas.

b) A Hercules Motores Elétricos Ltda. se reserva o direito de alterar as características gerais, técnicas e estéticas de seus produtos sem prévio aviso ao consumidor.

c) Este Termo de Garantia Contratual é válido para produtos vendidos e instalados no território brasileiro.

8. Observações importantes:

a) Os produtos Hercules são fabricados dentro dos

padrões de segurança, mas isso não autoriza que sejam manuseados por menores de idade, cabendo aos pais ou responsáveis mantê-las sob segurança, não expondo os menores ao produto enquanto estiverem sendo utilizados.

b) Indivíduos com capacidades físicas, sensoriais ou mentais reduzidas, ou que não tenham experiência e conhecimento, não devem utilizar o produto.

c) Decorrido o prazo desta garantia, todos os custos de

instalação, reparos, transportes, peças e mão-de-obra serão por conta do consumidor.

d) Falhas de funcionamento do produto decorrentes de

instalação em rede elétrica imprópria, instabilidade ou oscilações da rede elétrica não podendo ser superior/inferior ao que rege NORMA ABNT NBR N° 17904 no local onde o produto estiver em funcionamento, erro de dimensionamento do motor para a carga aplicada ou constatação e defeitos de fabricação ou de material, a contar da data de emissão da Nota Fiscal, a qual é indispensável sua apresentação pelo consumidor. Os primeiros 90 dias desta garantia são exigidos pela Lei nº 8.078, de 11/set/1990. Já os últimos 15 meses constituem uma cobertura adicional (garantia contratual) concedida pela Hercules Motores Elétricos Ltda, como prova da confiança que deposita na qualidade dos produtos que fabrica.

e) Peças sujeitas ao desgaste natural.

f) Produtos instalados sem as devidas proteções, tais como: fusível, disjuntor motor (rele térmico) ou disjuntor.

6. A garantia de contratual terá validade e será gratuita nos limites deste contrato desde que o consumidor apresente Nota Fiscal de compra do produto.

7. Considerações gerais:

a) A Hercules Motores Elétricos Ltda. não autoriza nenhuma pessoa ou entidade a assumir, por sua conta, qualquer responsabilidade relativa à garantia de seus produtos além das aqui explicitadas.

b) A Hercules Motores Elétricos Ltda. se reserva o direito de alterar as características gerais, técnicas e estéticas de seus produtos sem prévio aviso ao consumidor.

c) Este Termo de Garantia Contratual é válido para produtos vendidos e instalados no território brasileiro.

8. Observações importantes:

a) Os produtos Hercules são fabricados dentro dos

padrões de segurança, mas isso não autoriza que sejam manuseados por menores de idade, cabendo aos pais ou responsáveis mantê-las sob segurança, não expondo os menores ao produto enquanto estiverem sendo utilizados.

b) Indivíduos com capacidades físicas, sensoriais ou mentais reduzidas, ou que não tenham experiência e conhecimento, não devem utilizar o produto.

c) Decorrido o prazo desta garantia, todos os custos de

instalação, reparos, transportes, peças e mão-de-obra serão por conta do consumidor.

d) Falhas de funcionamento do produto decorrentes de

instalação em rede elétrica imprópria, instabilidade ou oscilações da rede elétrica não podendo ser superior/inferior ao que rege NORMA ABNT NBR N° 17904 no local onde o produto estiver em funcionamento, erro de dimensionamento do motor para a carga aplicada ou constatação e defeitos de fabricação ou de material, a contar da data de emissão da Nota Fiscal, a qual é indispensável sua apresentação pelo consumidor. Os primeiros 90 dias desta garantia são exigidos pela Lei nº 8.078, de 11/set/1990. Já os últimos 15 meses constituem uma cobertura adicional (garantia contratual) concedida pela Hercules Motores Elétricos Ltda, como prova da confiança que deposita na qualidade dos produtos que fabrica.

e) Peças sujeitas ao desgaste natural.

f) Produtos instalados sem as devidas proteções, tais como: fusível, disjuntor motor (rele térmico) ou disjuntor.

6. A garantia de contratual terá validade e será gratuita nos limites deste contrato desde que o consumidor apresente Nota Fiscal de compra do produto.

7. Considerações gerais:

a) A Hercules Motores Elétricos Ltda. não autoriza nenhuma pessoa ou entidade a assumir, por sua conta, qualquer responsabilidade relativa à garantia de seus produtos além das aqui explicitadas.

b) A Hercules Motores Elétricos Ltda. se reserva o direito de alterar as características gerais, técnicas e estéticas de seus produtos sem prévio aviso ao consumidor.

c) Este Termo de Garantia Contratual é válido para produtos vendidos e instalados no território brasileiro.

8. Observações importantes:

a) Os produtos Hercules são fabricados dentro dos

padrões de segurança, mas isso não autoriza que sejam manuseados por menores de idade, cabendo aos pais ou responsáveis mantê-las sob segurança, não expondo os menores ao produto enquanto estiverem sendo utilizados.

b) Indivíduos com capacidades físicas, sensoriais ou mentais reduzidas, ou que não tenham experiência e conhecimento, não devem utilizar o produto.

**LEIA ATENTAMENTE ESTE MANUAL
ANTES DE INICIAR A INSTALAÇÃO DO MOTOR**

VERIFICAÇÃO NO RECEBIMENTO

No recebimento do seu motor Hercules, é importante observar alguns itens. Ao receber-lo, faça uma inspeção visual verificando os seguintes itens abaixo:

- ✓ Verifique os dados de placa;
- ✓ Pintura danificada;
- ✓ Oxidações resultantes de má estocagem ou de transporte aberto;
- ✓ Travamento do eixo;
- ✓ Embalagem violada;
- ✓ Quebra ou empenamento de peças;
- ✓ Danos na ponta de eixo ou flange de acoplamento;
- ✓ Umidade excessiva ou infiltração de água.

**IMPORTANTE! AO IDENTIFICAR QUAISQUER
DESTES PROBLEMAS, COMUNIQUE IMEDIATAMENTE A
TRANSPORTADORA E A HERCULES MOTORES**

TRANSPORTE E MANUSEIO

1. Procure transportar os motores Hercules de forma segura, com empilhamento máximo de 4 caixas e acomodando-os impossibilitando a queda, evitando assim quaisquer danos ao produto.

Neste caso, os seguintes passos devem ser seguidos:

- ✓ Os rolamentos devem ser substituídos.
- ✓ Os capacitores de motores monofásicos devem ser substituídos.

Recomenda-se que o transporte de grandes quantidades seja feito em pallets e carregados através de empilhadeiras ou paleteiras.

2. Para retirada do motor da embalagem especial, utilizar as alças laterais do reforço interno (bup) da caixa.

Evite manusear o motor pelos cabos de alimentação para não ocorrer danos internos e irreversíveis.

ARMAZENAMENTO

No caso de estocagem por um longo período, o produto deve ser armazenado em local seco, ao abrigo de intempéries, isento de poeira, vibrações, gases, agentes corrosivos, dotado de temperatura uniforme, colocando-os em posição normal e sem estar em contato com outros objetos.

Para a correta instalação, devem-se utilizar ferramentas adequadas. Tenha certeza de que todas as conexões estejam bem isoladas para não haver risco de curto-circuito.

Verificar se os contatos e conexões não sofreram oxidação.

Verificar se as vedações de borracha não sofreram ressecamento devido ao tempo.

Para evitar oxidação dos rolamentos e assegurar uma distribuição uniforme do lubrificante, gire o eixo do motor manualmente pelo menos uma vez por mês (dando no mínimo 5 voltas) e deixando-o sempre numa posição diferente.

INSTALAÇÃO

1. Segurança

**ATENÇÃO!
OS SERVIÇOS DE INSTALAÇÃO DEVEM SER
REALIZADOS POR PROFISSIONAIS QUALIFICADOS.**

Verificar se o motor e equipamento encontram-se desligados no momento da instalação.

Para a correta instalação, devem-se utilizar ferramentas adequadas. Tenha certeza de que todas as conexões estejam bem isoladas para não haver risco de curto-circuito.

**ANTES DE LIGAR O MOTOR, CERTIFIQUE-SE QUE O
ATERRAMENTO ESTEJA FEITO DE ACORDO COM AS
NORMAS VIGENTES, GARANTINDO ASSIM, MAIOR
SEGURANÇA AO USUÁRIO.**

2. Fixação

Ao realizar a instalação, certifique-se que o local esteja em condições adequadas para acomodar o motor. Tenha cuidado para não danificar partes como ponta do eixo ou flanges.

O desalinhanamento máximo recomendado entre o motor e a outra ponta a ser acoplada é de 0,05mm. Certifique-se que o motor e o equipamento a ser acoplado não permitem variações quando colocados em funcionamento.

Certifique-se que a ventilação não ficará obstruída após a montagem (em geral, no mínimo 3cm de distância do ventilador).

Em motores com flange, utilize os parafusos fornecidos junto com o motor. Em motores com pés, certifique-se de haver fixação adequada sobre bases rígidas para remoção e colocação.

7. Polias

Para um bom funcionamento da transmissão, e fazendo com que o motor não trabalhe em condições atípicas, sempre verificar se a correia está bem proveniente de outras partes do circuito.

Para a correta instalação, devem-se utilizar ferramentas adequadas. Tenha certeza de que todas as conexões estejam bem isoladas para não haver risco de curto-circuito.

Antes de colocar o motor em funcionamento, certifique-se de que os dados de placa correspondem às características do ambiente e da rede elétrica.

5. Drenos e Saída de cabos

Para a correta instalação, devem-se utilizar ferramentas adequadas. Tenha certeza de que todas as conexões estejam bem isoladas para não haver risco de curto-circuito.

Para a correta instalação, devem-se utilizar ferramentas adequadas. Tenha certeza de que todas as conexões estejam bem isoladas para não haver risco de curto-circuito.

Após ligar o motor adequadamente, monitore seu funcionamento sob carga nominal por um curto período de tempo, medindo valores de corrente, rotação e comparando-os com os valores nominais de placa.

8. Alinhamento

Para evitar danos ao motor, observar os dados de placa ao fazer a ligação dos cabos de acordo com a tensão de alimentação da rede, para então colocar em funcionamento.

Os rolamentos devem ser verificados, atentando para problemas como ruídos excessivos, vibrações, condições da graxa, etc. Detectando-se a necessidade de substituição dos rolamentos, devem ser seguidos os passos do item seguinte (montagem e desmontagem).

3. Condições de funcionamento

CUIDADO, RISCO DE CHOQUE ELÉTRICO!
EM MOTORES MONOFÁSICOS, EVITE O CONTATO
COM OS TERMINAIS DO CAPACITOR (QUANDO HOUVER),
POIS O MESMO PODE ENCONTRAR-SE CARREGADO ELÉTRICAMENTE

MANUTENÇÃO

**ATENÇÃO!
A CONEXÃO FEITA DE FORMA ERRADA
PODE QUEIMAR O MOTOR**

6. Balanceamento

Todos os elementos de transmissão tais como: acoplamento, polias, entre outros, necessitam ser balanceados com meia chaveta antes de serem instalados. Sempre em motores com flange, utilizar os parafusos fornecidos junto com o motor. Em motores com pés, certifique-se de haver fixação adequada sobre bases rígidas para remoção e colocação.

9. Startup

Em motores com flange, utilizar os parafusos fornecidos junto com o motor. Em motores com pés, certifique-se de haver fixação adequada sobre bases rígidas para remoção e colocação.

DESMONTAGEM E MONTAGEM

A manutenção do motor deve ocorrer periodicamente para garantir o correto funcionamento do mesmo e garantir-lhe vida longa. Mantenha-o limpo e certifique-se de que a corrente de ar produzida pelo ventilador possa circular livremente, garantindo-lhe uma melhor eficiência de dissipação térmica.

O estado dos retentores ou anéis de retenção deve ser observado e trocá-los se for necessário.

Os contatos devem estar livres de oxidação e bem firmes, para evitar mal funcionamento.

4. Ligação

Para demais aplicações sempre deverá ficar na parte mais baixa do motor.

Sempre que possível usar acoplamento flexível.

Para a extração dos rolamentos, certifique-se que o extrator esteja com as garras sobre a lateral do anel interno, conforme desenho abaixo. Ao inserir novos rolamentos, certifique-se de não haver rebarbas ou deformações no eixo.

ATENÇÃO!

A DESMONTAGEM E MONTAGEM DO MOTOR POR PESSOAL NÃO QUALIFICADO ESTÁ SUJEITA À PERDA DA GARANTIA DO PRODUTO.

MANUTENÇÃO

MANUTENÇÃO

**ATENÇÃO!
A CONEXÃO FEITA DE FORMA ERRADA
PODE QUEIMAR O MOTOR**

DESMONTAGEM E MONTAGEM

Para motores monofásicos que contenham capacitor, fazer medição da capacidade a cada 3 anos e trocá-los caso seja constatada qualquer avaria.

ATENÇÃO!

A DESMONTAGEM E MONTAGEM DO MOTOR POR PESSOAL NÃO QUALIFICADO ESTÁ SUJEITA À PERDA DA GARANTIA DO PRODUTO.

MANUTENÇÃO

MANUTENÇÃO

**ATENÇÃO!
A CONEXÃO FEITA DE FORMA ERRADA
PODE QUEIMAR O MOTOR**

DESMONTAGEM E MONTAGEM

Para motores monofásicos que contenham capacitor, fazer medição da capacidade a cada 3 anos e trocá-los caso seja constatada qualquer avaria.

ATENÇÃO!

A DESMONTAGEM E MONTAGEM DO MOTOR POR PESSOAL NÃO QUALIFICADO ESTÁ SUJEITA À PERDA DA GARANTIA DO PRODUTO.

MANUTENÇÃO

MANUTENÇÃO

**ATENÇÃO!
A CONEXÃO FEITA DE FORMA ERRADA
PODE QUEIMAR O MOTOR**

DESMONTAGEM E MONTAGEM

Para motores monofásicos que contenham capacitor, fazer medição da capacidade a cada 3 anos e trocá-los caso seja constatada qualquer avaria.

ATENÇÃO!

A DESMONTAGEM E MONTAGEM DO MOTOR POR PESSOAL NÃO QUALIFICADO ESTÁ SUJEITA À PERDA DA GARANTIA DO PRODUTO.

MANUTENÇÃO

MANUTENÇÃO

**ATENÇÃO!
A CONEXÃO FEITA DE FORMA ERRADA
PODE QUEIMAR O MOTOR**

DESMONTAGEM E MONTAGEM

Para motores monofásicos que contenham capacitor, fazer medição da capacidade a cada 3 anos e trocá-los caso seja constatada qualquer avaria.

ATENÇÃO!

A DESMONTAGEM E MONTAGEM DO MOTOR POR PESSOAL NÃO QUALIFICADO ESTÁ SUJEITA À PERDA DA GARANTIA DO PRODUTO.

MANUTENÇÃO

MANUTENÇÃO

**ATENÇÃO!
A CONEXÃO FEITA DE FORMA ERRADA
PODE QUEIMAR O MOTOR**

DESMONTAGEM E MONTAGEM

Para motores monofásicos que contenham capacitor, fazer medição da capacidade a cada 3 anos e trocá-los caso seja constatada qualquer avaria.

ATENÇÃO!

A DESMONTAGEM E MONTAGEM DO MOTOR POR PESSOAL NÃO QUALIFICADO ESTÁ SUJEITA À PERDA DA GARANTIA DO PRODUTO.

MANUTENÇÃO

MANUTENÇÃO

**ATENÇÃO!
A CONEXÃO FEITA DE FORMA ERRADA
PODE QUEIMAR O MOTOR**

DESMONTAGEM E MONTAGEM

Para motores monofásicos que contenham capacitor, fazer medição da capacidade a cada 3 anos e trocá-los caso seja constatada qualquer avaria.

ATENÇÃO!

A DESMONTAGEM E MONTAGEM DO MOTOR POR PESSOAL NÃO QUALIFICADO ESTÁ SUJEITA À PERDA DA GARANTIA DO PRODUTO.

MANUTENÇÃO

MANUTENÇÃO

**ATENÇÃO!
A CONEXÃO FEITA DE FORMA ERRADA
PODE QUEIMAR O MOTOR**

DESMONTAGEM E MONTAGEM

Para motores monofásicos que contenham capacitor, fazer medição da capacidade a cada 3 anos e trocá-los caso seja constatada qualquer avaria.

ATENÇÃO!

A DESMONTAGEM E MONTAGEM DO MOTOR POR PESSOAL NÃO QUALIFICADO ESTÁ SUJEITA À PERDA DA GARANTIA DO PRODUTO.

MANUTENÇÃO

MANUTENÇÃO

**ATENÇÃO!
A CONEXÃO FEITA DE FORMA ERRADA
PODE QUEIMAR O MOTOR**

DESMONTAGEM E MONTAGEM

Para motores monofásicos que contenham capacitor, fazer medição da capacidade a cada 3 anos e trocá-los caso seja constatada qualquer avaria.

ATENÇÃO!

A DESMONTAGEM E MONTAGEM DO MOTOR POR PESSOAL NÃO QUALIFICADO ESTÁ SUJEITA À PERDA DA GARANTIA DO PRODUTO.

MANUTENÇÃO

MANUTENÇÃO

**ATENÇÃO!
A CONEXÃO FEITA DE FORMA ERRADA
PODE QUEIMAR O MOTOR**

DESMONTAGEM E MONTAGEM

Para motores monofásicos que contenham capacitor, fazer medição da capacidade a cada 3 anos e trocá-los caso seja constatada qualquer avaria.

ATENÇÃO!

A DESMONTAGEM E MONTAGEM DO MOTOR POR PESSOAL NÃO QUALIFICADO ESTÁ SUJEITA À PERDA DA GARANTIA DO PRODUTO.

MANUTENÇÃO

MANUTENÇÃO

**ATENÇÃO!
A CONEXÃO FEITA DE FORMA ERRADA
PODE QUEIMAR O MOTOR**

DESMONTAGEM E MONTAGEM

Para motores monofásicos que contenham capacitor, fazer medição da capacidade a cada 3 anos e trocá-los caso seja constatada qualquer avaria.

ATENÇÃO!

A DESMONTAGEM E MONTAGEM DO MOTOR POR PESSOAL NÃO QUALIFICADO ESTÁ SUJEITA À PERDA DA GARANTIA DO PRODUTO.

MANUTENÇÃO

MANUTENÇÃO

**ATENÇÃO!
A CONEXÃO FEITA DE FORMA ERRADA
PODE QUEIMAR O MOTOR**